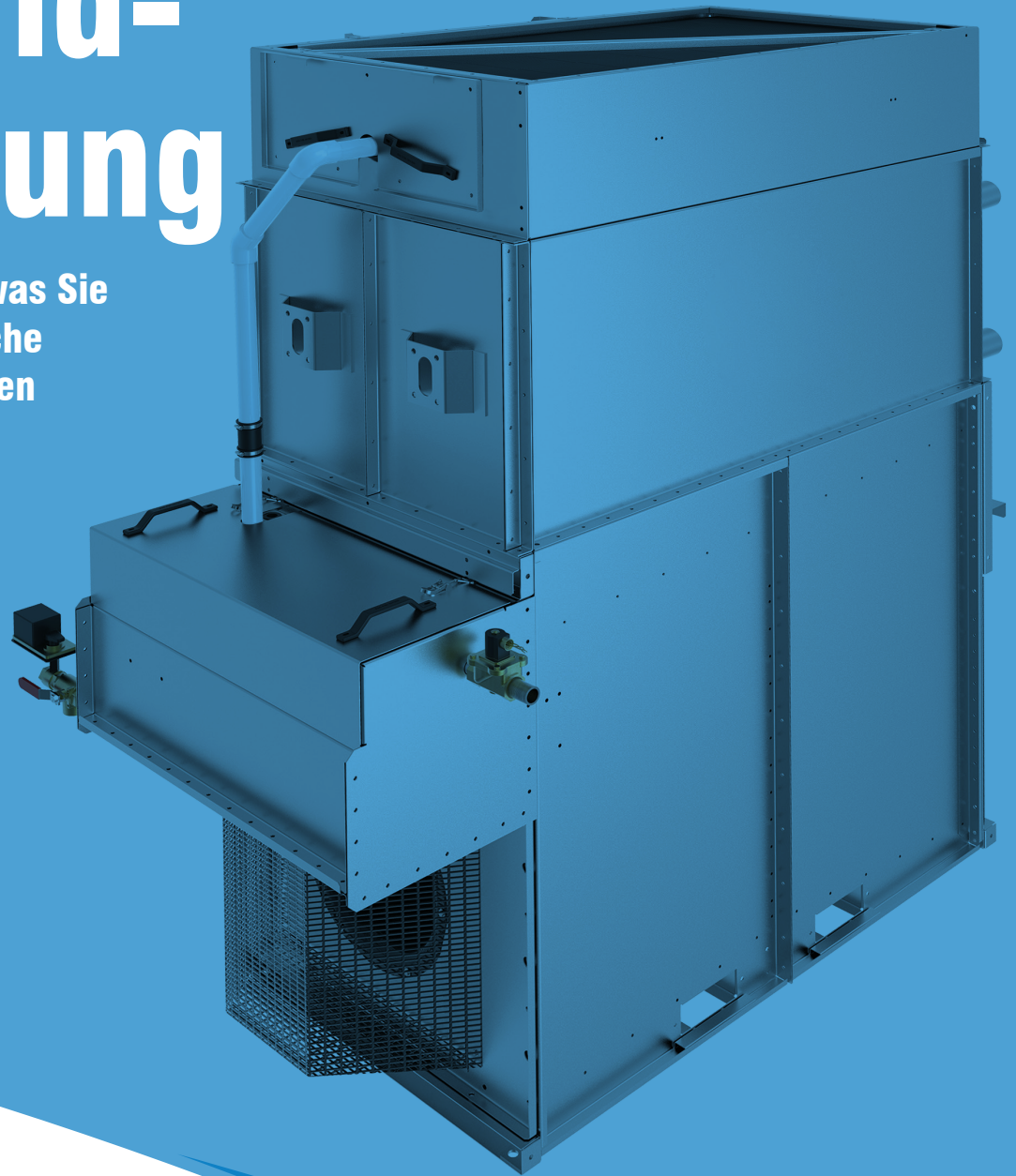




Was ist die Zukunft der Hybrid- Kühlung

Übertrifft alles was Sie
über herkömmliche
Rückkühler wissen



NEXUS[®]
MODULAR HYBRID COOLER



GERINGSTE WARTUNG

90% REDUZIERUNG DER WARTUNGSKOSTEN

Alle wichtigen Komponenten sind problemlos von außen zugänglich, ohne dauerhaft angebrachte Leitern oder Plattformen.

Durch die **DiamondClear® Design** verringert sich bei ständiger Selbstreinigung der Wartungsbedarf aufgrund der Reduzierung von Kalk- und Keimbildung.

Das ausschwenkbare **EC-Lüftersystem** ermöglicht problemlose Inspektion und erfordert überhaupt keine Wartung.



UMWELTFREUNDLICHE WASSERAUFBEREITUNG

80% WENIGER WASSER AUFZUBEREITEN

Möglichkeit, Wasseraufbereitungssysteme zu verwenden, die das Entleeren aus dem Hybrid-Kühler in das Oberflächenwasser erlauben.

Die **DiamondClear® Design** minimiert durch ständige Selbstreinigung und tägliche Entsorgung die Verschmutzung.

Gewährleistung der Betriebssicherheit durch das optionale werkseitig installierte **chemikalienfreie UV-Biozidsystem**.



MAXIMALE BETRIEBSZEIT

BEISPIELLOSE ZUVERLÄSSIGKEIT UND LANGLEBIGKEIT

Unabhängige individuelle Module garantieren Redundanz.

Korrosionsbeständige Materialien werden standardmäßig geliefert: **hCore® Wärmeaustauschtechnologie** aus rostfreiem Stahl kombiniert mit Baltibond® Hybrid-Kunststoffbeschichtung.

Das Kaltwasserbecken der zum Patent angemeldeten **DiamondClear® Design** kann inspiziert werden, während das Gerät in Betrieb ist.

Das **EC-Lüftersystem** bietet optimale Zuverlässigkeit.



Modularer Nexus® Hybrid-Kühler

Übertrifft alles was Sie über herkömmliche Rückkühler wissen.

Der revolutionäre Nexus®-Hybrid-Kühler übertrifft alles was Sie über herkömmliche hybride Rückkühler wissen. Modularer Hybrid-Kühler, Plug-and-Play-Lösung die Wasser- und Energieverbrauch automatisch optimiert und Ihnen gleichzeitig maximale Betriebszeit bei geringsten Betriebs-, Installations- und Wartungskosten bietet.

iPilot® Steuerungssystem



hCore® Wärmeaustauschtechnologie

DiamondClear® Design

Modulbauweise



bis zu **50%** Wassereinsparung

EC-Lüftersystem



bis zu **40%** Energieeinsparung



GERINGSTE INSTALLATIONSKOSTEN

35% WENIGER INSTALLATIONSKOSTEN, ZEITAUFWAND UND RISIKO

Nexus-Geräte haben ein um 35 % geringeres Gewicht, eine um 40 % kleinere Stellfläche und 1,5 m weniger Höhe.

Aufgrund der vollständig korrosionsbeständigen Struktur und der **hCore® Wärmeaustauschtechnologie** ist keine Passivierung erforderlich.

Die **modulare Bauweise** ermöglicht den Transport in einzelnen Modulen welche in einem Lastenaufzug passen.

Das werkseitig installierte **iPilot® Plug-and-Play-Steuerungssystem** und **EC-Lüftersystem** machen Verkabelung vor Ort unnötig und ermöglichen die problemlose Integration in das **Gebäudemanagementsystem**.



GERINGSTE BETRIEBSKOSTEN

30% WENIGER BETRIEBSKOSTEN

Das **iPilot®-Steuerungssystem** minimiert die Betriebskosten durch Anpassung der Wasser- und Energieeinsparungen auf Ihre Anforderungen und Präferenzen.

Die **hCore® Wärmeaustauschtechnologie** bietet beispiellose thermische Leistung (nass und trocken) in einem unglaublich kompakten Ausführung.

Das erhöhte Becken der **DiamondClear® Design** und der geringe Sprühwasserfluss verringern die Energiekosten der Sprühpumpe enorm.

Das **EC-Lüftersystem** mit Direktantrieb und variabler Drehzahl bietet hervorragende Effizienz.

Weitere Informationen?
Wenden Sie sich an Ihre zuständige BAC-Vertretung.



Modularer Nexus® Hybrid-Kühler

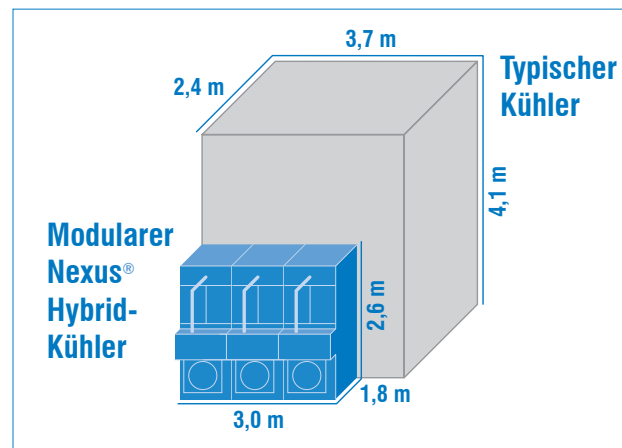
Die beste Wahl



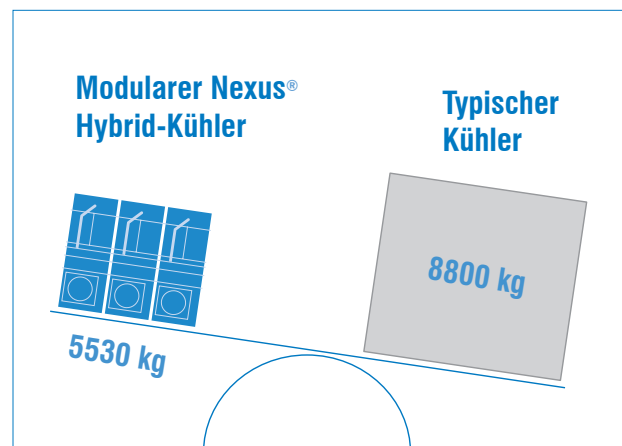
Hinweis: Auslegung der Eurovent-zertifizierte Geräte für 445 kW bei 32/27/21 °C mit 30 % EG

	Typischer Kühler mit Radiallüfter	Nexus® NXF 0603E-CS2TS-J3	Vorteil Nexus!
L x B x H	3,7 x 2,4 x 4,1 m	3,0 x 1,8 x 2,6 m	40% kleinere Stellfläche 1,5 m kürzer
Betriebsgewicht	8800 kg	5180 kg	35% weniger Gewicht
kW (Lüfter+Pumpe)	30 + 2,2 kW	17 + 1,1 kW	45% weniger Leistungsbedarf des Lüfters 50% weniger Leistungsbedarf der Pumpe
Prozessflüssigkeitsmenge	1257 l	443 l	65% weniger Flüssigkeitsmenge
Sprühbecken-volumen	1847 l	337 l	80% weniger Wassermenge
Wärmetauscher	Verzinkter Stahl	Rostfreier Stahl	Korrosionsbeständig null Passivierung
Gerätekonstruktion	Verzinkter Stahl	Baltibond® Hybrid-Beschichtung	Höhere Konzentrationszyklen
Schall (PWL)	94 dB(A)	94 dB(A)	Leiser Betrieb

40% kleinere Stellfläche



35% weniger Gewicht



BLUE by nature
GREEN at heart



www.BaltimoreAircoil.com
www.BacSustainability.com
europe@BaltimoreAircoil.com